

Fixlock Montagebrücke

Fixlock Mounting Bridge

DE

EN

FR

ES

IT

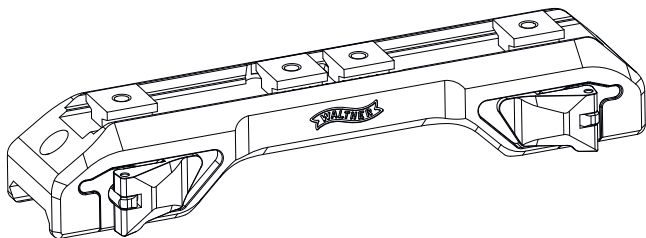
MONTAGE- UND BEDIENUNGSANLEITUNG

ASSEMBLY AND OPERATING INSTRUCTIONS

MODE D'EMPLOI ET D'INSTALLATION

INSTRUCCIONES DE MONTAJE Y USO

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO E D'USO



FIXLOCK

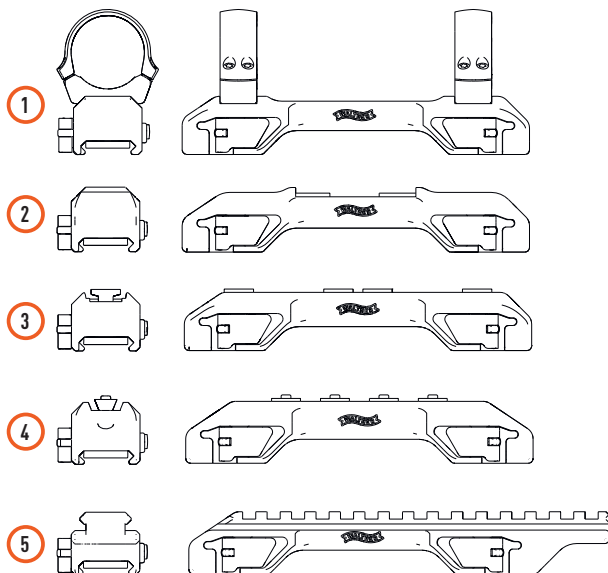
Walther-Fixlock Montagen sind für alle gängigen Optiken ausgelegt. Dank patentiertem Druckstücksystem sind sie robust und absolut wiederholgenau. Die sorgfältig dimensionierten Montageoberteile (Montagekörper) sowie die Montagebasen auf der RS3 Repetierbüchse sind für die Zielgeräte der Zukunft optimiert und bieten besonders bei Vorsatzgeräten mit speziellen Gewichts- und Hebelanforderungen höchste Stabilität- im Schuss und bei härtester Beanspruchung. Zuverlässig und einfach in der Bedienung.

Montageanleitung

Sollten Komponenten der Montage ausgewechselt werden, weisen wir ausdrücklich darauf hin, dass alle Bauteile auf festen Sitz, sowie Passgenauigkeit geprüft werden müssen, um Beschädigungen an Optik und Waffe zu vermeiden.

Varianten:

1. Fixlock Ringdurchmesser 26 / 30 / 34 mm
2. Fixlock Adapterplatte
3. Fixlock Swarovski Innenschiene
4. Fixlock Zeiss Innenschiene
5. Fixlock Picatinny Schiene



DE

EN

FR

ES

IT

Zubehör für Fixlock Adapterplatte (separat erhältlich):

Artikelnummer	Bezeichnung
2869136	Adapterplatte 02 für Trijicon RMR
2869152	Adapterplatte 04 für z.B. Leupold DeltaPoint, DeltaPoint Pro
2869179	Adapterplatte 06 für Vortex Viper
2874288	Adapterplatte 08 für Aimpoint Acro
2874296	Adapterplatte 09 für Holosun 509T

Für die Montage der Adapterplatte benötigen Sie einen Torx-Schraubendreher Torx 10 / 20 (TX 10 / 20).

Bei erstmaliger Montage der Walther Fixlock Zielloptikmontage muss das Montageoberteil (Montagekörper) auf die Montagebasis der Waffe eingestellt werden, um einen optimalen Form- und Kraftschluss im aufgesetzten und verriegelten Zustand der Zielloptikmontage sicherzustellen.

Danach ist ein wiederholgenaues Abnehmen und Wiederaufsetzen der Montage jederzeit möglich und die einmal eingeschossene Treffpunktage Ihrer RS3 Repetierbüchse bleibt erhalten.

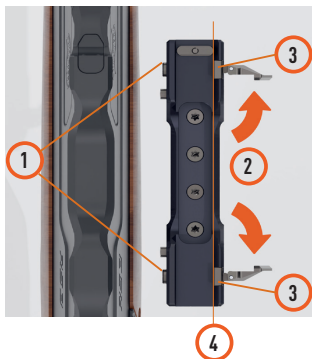
Erstmaliges Montieren und Einstellen des Montageoberteils (Montagekörper)
1. Vorbereiten des Montageoberteils (Montagekörper) zum Einstellen

Zum Einstellen des Montagekörpers muss dieser auf die Montagebasis des RS3 aufgeklippt werden.

Hierzu sind zunächst die beiden Klemmhebel (2) im Winkel von 90° zur Schussrichtung zu öffnen.

Um ein kollisionsfreies erstmaliges Aufsetzen realisieren zu können, müssen die beiden Einstellschrauben (1) – Torx T20 – soweit geöffnet werden, dass die Klemmbacken (3) parallel zur Innenkante des Montagekörpers (4) stehen bzw. minimal unterstehen.

Drehen Sie die Einstellschrauben nicht weiter heraus, weil Sie sonst die Einstellschrauben von der Klemmhebelbaugruppe lösen und die Einzelkomponenten herausfallen könnten.



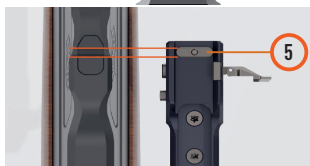
2. Aufsetzen (Aufkippen) der Montage

Achtung Mögliche Beschädigung der Waffe.

» Achten Sie auf die richtige Positionierung des Axial-Stop.

Jetzt kann der Montagekörper mit unverändert 90° zur Schussrichtung geöffneten Klemmhebeln (2) auf die Montagebasis der Waffe aufgekippt werden.

Dabei ist zu beachten, dass der Axial-Stop (5) in die Nut der Montagebasis eingeführt wird. Ist der Montagekörper vollständig aufgesetzt, verriegeln Sie die Montage durch vollständiges Einschwenken der Klemmhebel.



3. Einstellen der Klemmkraft

Ein Einstellen des Montagekörpers ist sowohl bei unmontiertem als auch bei bereits auf dem Montagekörper montiertem Zielfernrohr möglich.

Ein Anziehen der beiden Einstellschrauben (1) ermöglicht nun das Einstellen der Klemmkraft bei geschlossenen Klemmhebeln (2).

Je größer das Anzugsmoment gewählt wird, desto größer wird die Klemmkraft und die damit direkt zusammenhängende Schließ- und Öffnungskraft der Klemmhebel. Das Anzugsmoment der Einstellschrauben sollte so groß gewählt werden (ca. 0,5 Nm), dass beim Drücken der Entriegelungsknöpfe (3) ein deutlicher Widerstand spürbar und ein Betätigen gerade noch möglich ist.



DE

EN

FR

ES

IT

4. Anzugsmomente

Nutsteine Swarovski- / Zeiss- / Convexschiene	M4 max.	3 Nm	(Torx T20)
Ringhalteschrauben	M4 max.	3 Nm	(Torx T20)
Ringschrauben	M3,5 max.	1,9 Nm	(Torx T10)
Adapterplatten			

Bedienungsanleitung

Nachdem das Montageoberteil (Montagekörper) auf die Montagebasis der Waffe eingestellt wurde, ist ein wiederholgenaues Abnehmen und Wiederaufsetzen der Montage jederzeit möglich und die einmal eingeschossene Treffpunktage Ihrer RS3 Repetierbüchse bleibt erhalten.

1. Abnehmen des Montageoberteils (Montagekörper) mit montierter Zielloptik

Drücken Sie die Entriegelungsknöpfe (3), bis die Klemmhebel (2) im Winkel von 90° zur Schussrichtung geöffnet sind.

Das Montageoberteil kann nun nach rechts in Schussrichtung abgekippt werden.



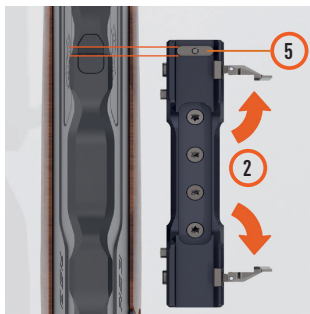
2. Wiederaufsetzen des Montageoberteils (Montagekörper) mit montierter Zieloptik

Stellen Sie sicher, dass beide Klemmhebel (2) im Winkel von 90° zur Schussrichtung geöffnet sind.

Jetzt kann der Montagekörper auf die Montagebasis der Waffe aufgeklippt werden. Dabei ist zu beachten, dass der Axial-Stop (5) in die Nut der Montagebasis eingeführt wird. Ist der Montagekörper vollständig aufgesetzt, verriegeln Sie die Montage durch vollständiges Einschnellen der Klemmhebel.

Überprüfen Sie, ob die Montage korrekt plan aufsitzt und fest verriegelt ist.

Waidmannsheil!



Rechtliche Hinweise

Trotz aller Sorgfalt können sich Daten – auch kurzfristig – ändern. Daher übernehmen wir keine Garantie oder Haftung für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der Informationen.

Inhalt und Gestaltung der Bedienungsanleitung sind urheberrechtlich geschützt. Eine Vervielfältigung der Seiten oder ihres Inhaltes bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung der Carl Walther GmbH, soweit die Vervielfältigung nicht gesetzlich gestattet ist.

© Copyrights 2025

Carl Walther GmbH
Im Lehrer Feld 1
89081 Ulm
Deutschland

info@carl-walther.de
www.carl-walther.com

Zur RS3-Welt den QR-Code scannen:



Alle Rechte vorbehalten

Text, Bilder und Grafiken sowie deren Anordnung in dieser Bedienungsanleitung unterliegen dem Schutz des Urheberrechts und anderer Schutzgesetze. Der Inhalt dieser Bedienungsanleitung darf nicht zu kommerziellen Zwecken kopiert, verbreitet, verändert oder Dritten zugänglich gemacht werden.

DE

EN

FR

ES

IT

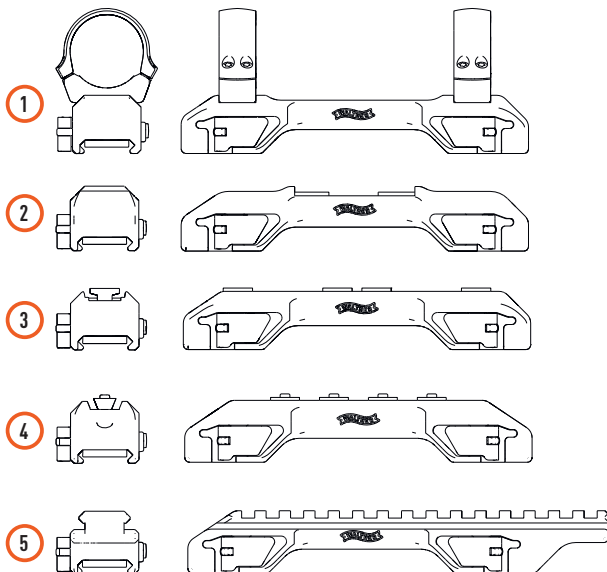
Walther-Fixlock mounts are designed for all common optics. Thanks to the patented pressure piece system, they are robust and absolutely repeatable. The carefully dimensioned mounting tops (mounting bodies) and the mounting bases on the RS3 bolt-action rifle are optimized for future sighting devices and offer maximum stability, especially with add-on devices with specific weight and leverage requirements – during firing and under the toughest conditions. Reliable and easy to use.

Assembly instructions

If any components of the assembly need to be replaced, we expressly point out that all parts must be checked for a secure fit and proper alignment to avoid damage to the optics and the firearm.

Variants:

1. Fixlock ring diameter 26 / 30 / 34 mm
2. Fixlock adapter plate
3. Fixlock Swarovski inner rail
4. Fixlock Zeiss inner rail
5. Fixlock Picatinny rail



DE

EN

FR

ES

IT

Accessories for Fixlock adapter plate (sold separately):

Item number	Description
2869136	Adapter plate 02 for Trijicon RMR
2869152	Adapter plate 04 for e.g., Leupold DeltaPoint, DeltaPoint Pro
2869179	Adapter plate 06 for Vortex Viper
2874288	Adapter plate 08 for Aimpoint Acro
2874296	Adapter plate 09 for Holosun 509T

For mounting the adapter plate, you will need a Torx screwdriver Torx 10 / 20 (TX 10 / 20).

When installing the Walther Fixlock scope mount for the first time, the upper mounting part (mounting body) must be adjusted to the mounting base of the weapon to ensure optimal form and force fit when the scope mount is attached and locked.

After this initial adjustment, the mount can be removed and reattached repeatedly with consistent accuracy, and the zeroed point of impact of your RS3 bolt-action rifle will be maintained.

Initial mounting and adjustment of the mounting top section (mounting body)

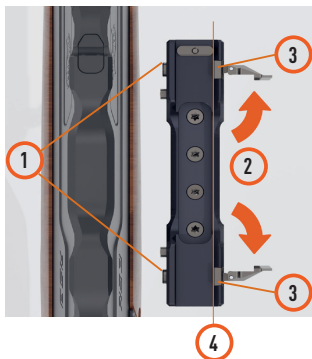
1. Preparing the mounting top section (mounting body) for adjustment

To adjust the mounting body, it must be tilted onto the mounting base of the RS3.

To do this, first open the two clamping levers (2) at a 90° angle to the firing direction.

To ensure collision-free initial placement, the two adjustment screws (1) – Torx T20 – must be loosened until the clamping jaws (3) are parallel to the inner edge of the mounting body (4) or slightly below it.

Do not unscrew the adjustment screws any further, as this could cause them to detach from the clamping lever assembly and the individual components to fall out.



2. Mounting (tilting) the assembly

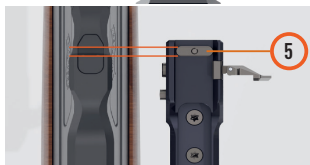
Attention

Possible damage to the weapon.

» Ensure the correct positioning of the axial stop.

The mounting body can now be tilted onto the weapon's mounting base with the clamping levers (2) still open at a 90° angle to the firing direction.

Ensure that the axial stop (5) is inserted into the groove of the mounting base. Once the mounting body is fully seated, lock the mount by fully rotating the clamping levers.



3. Adjusting the clamping force

The mounting body can be adjusted both with and without the rifle scope already mounted.

Tightening the two adjustment screws (1) allows you to adjust the clamping force with the clamping levers (2) closed.

The greater the tightening torque, the greater the clamping force and the corresponding closing and opening force of the clamping levers. The tightening torque of the adjustment screws should be set so that a noticeable resistance is felt when pressing the release buttons (3), but operation is still just possible (approx. 0.5 Nm).



DE

EN

FR

ES

IT

4. Tightening torques

Nuts Swarovski / Zeiss / Convex rail	M4 max.	3 Nm	(Torx T20)
Ring retaining screws	M4 max.	3 Nm	(Torx T20)
Ring screws	M3.5 max.	1.9 Nm	(Torx T10)
Adapter plates			

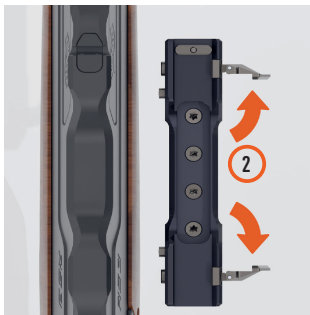
Instruction manual

Once the mounting top (mounting body) has been fitted to the weapon's mounting base, the mount can be removed and reattached repeatedly with consistent accuracy, and the zeroed point of impact of your RS3 bolt-action rifle will be maintained.

1. Removing the mounting top (mounting body) with the scope attached

Press the release buttons (3) until the clamping levers (2) are open at a 90° angle to the firing direction.

The mounting top can now be tilted to the right in the firing direction.



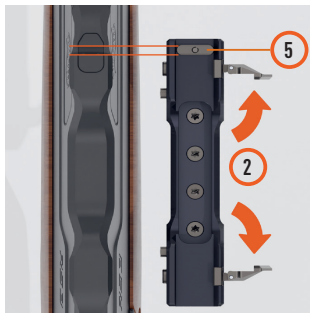
2. Reattaching the mounting top (mounting body) with the scope attached:

Make sure that both clamping levers (2) are open at a 90° angle to the firing direction.

The mounting body can now be tilted onto the mounting base of the weapon. Ensure that the axial stop (5) is inserted into the groove of the mounting base. Once the mounting body is fully seated, lock the mount by fully rotating the clamping levers.

Check that the mounting is correctly seated and securely locked in place.

Happy hunting!



Legal information

Despite all due care, data can change, even at short notice. Therefore, we assume no guarantee or liability for the timeliness, accuracy, and completeness of the information.

The content and design of the instruction manual are protected by copyright. Any reproduction of the pages or their content requires the prior written consent of Carl Walther GmbH, unless such reproduction is permitted by law.

© Copyrights 2025

Carl Walther GmbH
Im Lehrer Feld 1
89081 Ulm
Germany

info@carl-walther.de
www.carl-walther.com

To access the RS3 world, scan the QR code:



All rights reserved

The text, images and graphics, as well as their arrangement in this instruction manual, are protected by copyright and other intellectual property laws. The contents of this instruction manual may not be copied, distributed, modified, or made available to third parties for commercial purposes.

DE

EN

FR

ES

IT

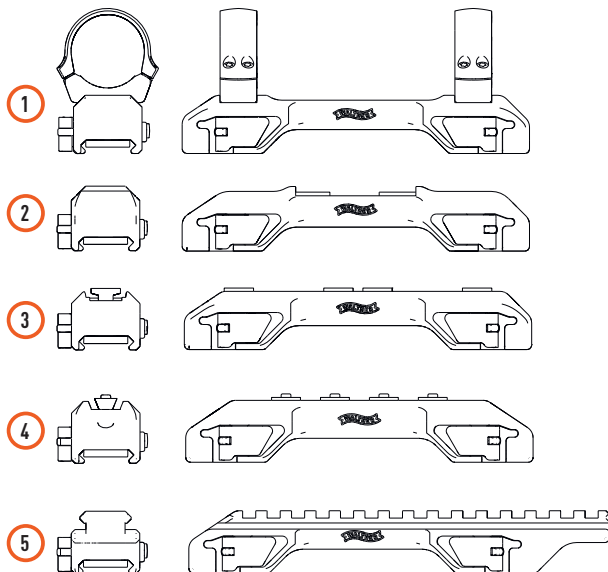
Les plateformes de montage tactiques Fixlock de Walther sont conçues pour toutes les optiques courantes. Grâce à un système de pression breveté, elles sont robustes et parfaitement reproductibles. Les parties supérieures de montage (corps de montage) soigneusement dimensionnées ainsi que les embases de montage sur la carabine à verrou RS3 sont optimisées pour les dispositifs de visée du futur et offrent une stabilité maximale, en particulier pour les dispositifs supplémentaires avec des exigences spécifiques en matière de poids et de levier, lors du tir et dans les conditions les plus difficiles. Fiables et faciles à utiliser.

Instructions de montage

Si des composants du montage doivent être remplacés, nous attirons expressément votre attention sur le fait que tous les composants doivent être vérifiés afin de s'assurer qu'ils sont bien fixés et qu'ils s'adaptent parfaitement, afin d'éviter tout dommage à l'optique et à l'arme.

Variantes :

1. Fixlock diamètre de bague 26/30/34 mm
2. Plaque adaptatrice Fixlock
3. Rail intérieur Fixlock Swarovski
4. Rail intérieur Fixlock Zeiss
5. Rail Picatinny Fixlock



DE

EN

FR

ES

IT

Accessoires pour plaque adaptatrice Fixlock (vendus séparément) :

Référence	Désignation
2869136	Plaque adaptatrice 02 pour Trijicon RMR
2869152	Plaque adaptatrice 04 pour Leupold DeltaPoint, DeltaPoint Pro, par exemple
2869179	Plaque adaptatrice 06 pour Vortex Viper
2874288	Plaque adaptatrice 08 pour Aimpoint Acro
2874296	Plaque adaptatrice 09 pour Holosun 509T

Pour le montage de la plaque adaptatrice, vous avez besoin d'un tournevis Torx 10 / 20 (TX 10 / 20).

Lors du premier montage du support optique Fixlock de Walthers, la partie supérieure du support (corps de montage) doit être ajustée sur la base de montage de l'arme afin de garantir une adhérence optimale et un bon verrouillage du support optique une fois celui-ci mis en place et verrouillé.

Ensuite, il est possible de retirer et de remettre le montage à tout moment avec une précision répétée et le point d'impact de votre carabine à verrou RS3 reste inchangé.

Premier montage et réglage de la partie supérieure du montage (corps de montage)

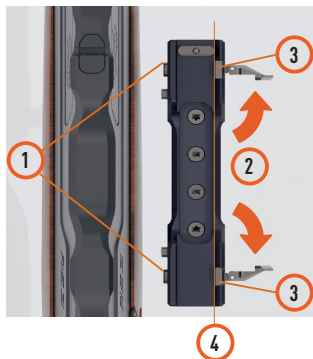
1. Préparation de la partie supérieure du montage (corps de montage) pour le réglage

Pour régler le corps de montage, celui-ci doit être basculé sur la base de montage de la RS3.

Pour ce faire, il faut d'abord ouvrir les deux leviers de serrage (2) à un angle de 90° par rapport à la direction de tir.

Afin de pouvoir réaliser une première mise en place sans collision, les deux vis de réglage (1) – Torx T20 – doivent être desserrées de manière à ce que les mâchoires de serrage (3) soient parallèles au bord intérieur du corps de montage (4) ou légèrement en retrait.

Ne dévissez pas davantage les vis de réglage, sinon vous risqueriez de desserrer les vis de réglage de l'ensemble du levier de serrage et de faire tomber les composants individuels.



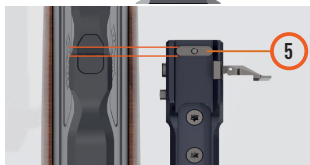
2. Mise en place (basculement) du montage

Attention Risque d'endommagement de l'arme.

» Veillez à ce que la butée axiale soit correctement positionnée.

Le corps de montage peut maintenant être basculé sur la base de montage de l'arme avec les leviers de serrage (2) ouverts à 90° par rapport à la direction du tir.

Veillez à ce que la butée axiale (5) soit insérée dans la rainure de la base de montage. Une fois le corps de montage complètement mis en place, verrouillez le montage en rabattant complètement les leviers de serrage.



3. Réglage de la force de serrage

Le réglage du corps de montage est possible aussi bien lorsque la lunette de visée n'est pas montée que lorsqu'elle est déjà montée sur le corps de montage.

Le serrage des deux vis de réglage (1) permet maintenant de régler la force de serrage lorsque les leviers de serrage (2) sont fermés.

Plus le couple de serrage sélectionné est élevé, plus la force de serrage est, par conséquent, la force nécessaire à l'ouverture et à la fermeture des leviers augmentent. Le couple de serrage des vis de réglage doit être choisi de manière à ce qu'un couple d'environ 0,5 Nm soit atteint lors de l'actionnement des boutons de déverrouillage (3), une résistance nette doit être perceptible tout en permettant encore l'actionnement.



DE

EN

FR

ES

IT

4. Couples de serrage

Écrous à rainure Swarovski / Zeiss / rail convexe	M4 max.	3 Nm	(Torx T20)
Vis de fixation de la bague	M4 max.	3 Nm	(Torx T20)
Vis de la bague	M3,5 max.	1,9 Nm	(Torx T10)
Plaques adaptatrices			

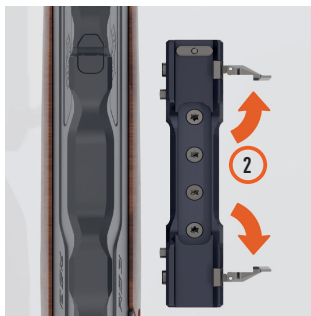
Mode d'emploi

Après réglage de la partie supérieure du support (corps de montage) sur la base de montage de l'arme, le démontage et le remontage précis et reproductible sont possibles à tout moment, sans modification du point d'impact précédemment réglé de votre carabine à verrou RS3.

1. Démontage de la partie supérieure du montage (corps de montage) avec lunette de visée installée

Appuyez sur les boutons de déverrouillage (3) jusqu'à ce que les leviers de serrage (2) s'ouvrent à un angle de 90° par rapport à la direction de tir.

Le corps de montage peut alors être basculé vers la droite dans le sens du tir.

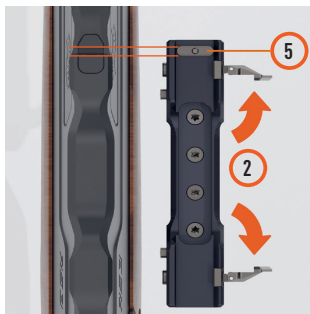


2. Remontage de la partie supérieure du montage (corps de montage) avec lunette de visée installée

Assurez-vous que les deux leviers de serrage (2) sont ouverts à un angle de 90° par rapport à la direction de tir.

Le corps de montage peut ensuite être basculé sur la base de montage de l'arme. Veillez à ce que la butée axiale (5) soit insérée dans la rainure de la base de montage. Une fois le corps de montage complètement mis en place, verrouillez le montage en rabattant complètement les leviers de serrage.

Vérifiez que le montage est correctement positionné et solidement verrouillé.



Bonne chasse !

Mentions légales

Malgré tout le soin apporté, des données peuvent être modifiées – y compris à court terme. Nous n'assumons donc aucune garantie ni responsabilité quant à l'actualité, l'exactitude et l'exhaustivité des informations.

Le contenu et la conception de ce mode d'emploi sont protégés par le droit d'auteur. Toute reproduction des pages ou de leur contenu nécessite l'accord écrit préalable de la société Carl Walther GmbH, sauf si la reproduction est autorisée par la loi.

© Copyrights 2025

Carl Walther GmbH
Im Lehrer Feld 1
89081 Ulm
Allemagne

info@carl-walther.de
www.carl-walther.com

Scanner le code QR pour accéder à
l'univers RS3 :



Tous droits réservés.

Les textes, images et graphiques ainsi que leur disposition dans ce mode d'emploi sont protégés par le droit d'auteur et d'autres lois de protection. Le contenu de ce mode d'emploi ne peut être copié, diffusé, modifié ou rendu accessible à des tiers à des fins commerciales.

DE

EN

FR

ES

IT

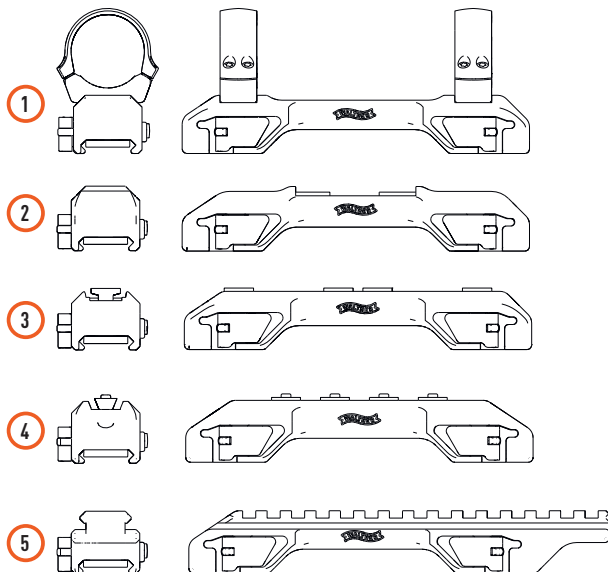
Los montajes Walther-Fixlock están diseñados para todas las ópticas habituales. Gracias al sistema patentado de pieza de presión, son robustos y ofrecen una precisión absolutamente exacta. Las partes superiores de montaje (cuerpos de montaje) cuidadosamente dimensionadas, así como las bases de montaje del rifle de repetición RS 3, están optimizadas para los dispositivos de mira del futuro y ofrecen la máxima estabilidad, especialmente en dispositivos adicionales con requisitos especiales de peso y palanca, tanto al disparar como en las condiciones más duras. Fiables y fáciles de usar.

Instrucciones de montaje

Si se sustituyen componentes del montaje, advertimos expresamente que será necesario comprobar que todas las piezas estén bien fijadas y encajen correctamente para evitar daños en el aspecto y en el arma.

Variantes:

1. Fixlock con diámetro del anillo 26/30/34 mm
2. Placa adaptadora Fixlock
3. Riel interior Fixlock Swarovski
4. Riel interior Fixlock Zeiss
5. Riel Picatinny Fixlock



DE

EN

FR

ES

IT

Accesorios para la placa adaptadora Fixlock (se venden por separado):

Número de artículo	Denominación
2869136	Placa adaptadora 02 para Trijicon RMR
2869152	Placa adaptadora 04 para, por ejemplo, Leupold DeltaPoint, DeltaPoint Pro
2869179	Placa adaptadora 06 para Vortex Viper
2874288	Placa adaptadora 08 para Aimpoint Acro
2874296	Placa adaptadora 09 para Holosun 509T

Para montar la placa adaptadora, necesitará un destornillador Torx 10/20 (TX 10/20).

Al montar por primera vez la montura óptica Walther Fixlock, la parte superior de la montura (cuerpo de montaje) debe ajustarse a la base de montaje del arma para garantizar un ajuste óptimo y una unión firme cuando la montura óptica esté colocada y bloqueada.

A continuación, es posible retirar y volver a colocar el montaje en cualquier momento con la misma precisión, y el punto de impacto de tu rifle de repetición RS 3 se mantendrá una vez ajustado.

Primer montaje y ajuste de la parte superior del montaje (cuerpo de montaje)

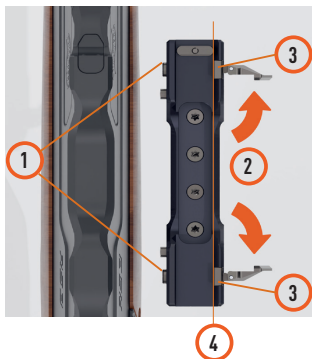
1. Preparación de la parte superior del montaje (cuerpo de montaje) para el ajuste

Para ajustar el cuerpo de montaje, este debe bascularse sobre la base de montaje del RS 3.

Para ello, primero deben abrirse las dos palancas de sujeción (2) en un ángulo de 90° con respecto a la dirección de disparo.

Para poder realizar una primera colocación sin colisiones debe abrir los dos tornillos de ajuste (1) (Torx T20) hasta que las mordazas de sujeción (3) queden paralelas al borde interior del cuerpo de montaje (4) o sobresalgan mínimamente.

No gire más los tornillos de ajuste, ya que de lo contrario podría soltar los tornillos de ajuste del conjunto de la palanca de sujeción y los componentes individuales podrían caerse.



2. Colocación (basculación) del montaje

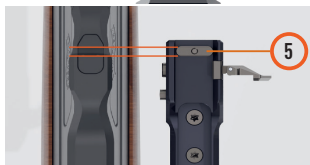
Atención

Posible daño al arma.

» Compruebe que el tope axial esté correctamente colocado.

Ahora puede colocar el cuerpo de montaje en la base de montaje del arma con las palancas de sujeción (2) abiertas a 90° con respecto a la dirección de disparo.

Asegúrese de que el tope axial (5) se inserte en la ranura de la base de montaje. Una vez que el cuerpo de montaje esté completamente colocado, bloquee el montaje girando completamente las palancas de sujeción.



3. Ajuste de la fuerza de sujeción

El cuerpo de montaje se puede ajustar tanto con el visor desmontado como con el visor ya montado en el cuerpo de montaje.

Al apretar los dos tornillos de ajuste (1) se puede ajustar la fuerza de sujeción con las palancas de sujeción (2) cerradas.

Cuanto mayor sea el par de apriete seleccionado, mayor será la fuerza de sujeción y, por lo tanto, la fuerza de cierre y apertura de las palancas de sujeción. El par de apriete de los tornillos de ajuste debe ser lo suficientemente grande (aprox. 0,5 Nm) como para que, al pulsar los botones de desbloqueo (3), se note una resistencia clara y aún sea posible accionarlos.



DE

EN

FR

ES

IT

4. Par de apriete

Tuercas ranuradas Swarovski / Zeiss / Riel convexo
 Tornillos de sujeción del anillo
 Tornillos de anillo
 Placas adaptadoras

M4 máx.	3 Nm	(Torx T20)
M4 máx.	3 Nm	(Torx T20)
M3,5 máx.	1,9 Nm	(Torx T10)

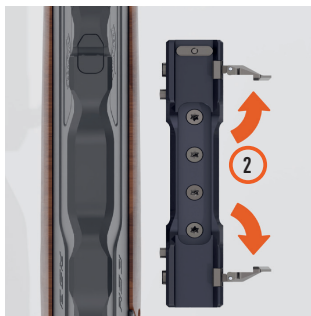
Manual de instrucciones

Una vez ajustada la parte superior del montaje (cuerpo de montaje) a la base de montaje del arma, es posible desmontar y volver a montar el montaje en cualquier momento con la misma precisión, y la posición del punto de impacto de su rifle de repetición RS 3 se mantiene.

1. Desmontaje de la parte superior del montaje (cuerpo de montaje) con la óptica de puntería montada

Presione los botones de desbloqueo (3) hasta que las palancas de sujeción (2) se abran en un ángulo de 90° con respecto a la dirección de disparo.

Ahora se puede inclinar la parte superior del montaje hacia la derecha en la dirección de disparo.



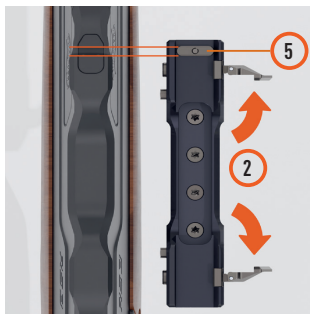
2. Volver a colocar la parte superior del montaje (cuerpo de montaje) con la óptica de puntería montada

Asegúrese de que ambas palancas de sujeción (2) estén abiertas en un ángulo de 90° con respecto a la dirección de disparo.

Ahora puede inclinar el cuerpo de montaje sobre la base de montaje del arma.

Asegúrese de que el tope axial (5) se inserte en la ranura de la base de montaje. Una vez que el cuerpo de montaje esté completamente colocado, bloquee el montaje girando completamente las palancas de sujeción.

Compruebe que el montaje esté correctamente colocado y bien bloqueado.



¡Buena caza!

Aviso legal

A pesar de todas las precauciones, los datos pueden cambiar, incluso con poca antelación. Por lo tanto, no asumimos ninguna garantía ni responsabilidad por la actualidad, exactitud e integridad de la información.

El contenido y el diseño del manual de instrucciones están protegidos por derechos de autor. La reproducción de las páginas o de su contenido requiere el consentimiento previo por escrito de Carl Walther GmbH, salvo que la reproducción esté permitida por la ley.

© Copyrights 2025

Carl Walther GmbH
Im Lehrer Feld 1
89081 Ulm
Alemania

info@carl-walther.de
www.carl-walther.com

Todos los derechos reservados

El texto, las imágenes y los gráficos, así como su distribución en este manual de instrucciones, están protegidos por derechos de autor y otras leyes de derechos de propiedad intelectual. El contenido de este manual de instrucciones no se puede copiar, distribuir, modificar ni poner a disposición de terceros con fines comerciales.

Escanear el código QR para acceder al mundo RS3:



DE

EN

FR

ES

IT

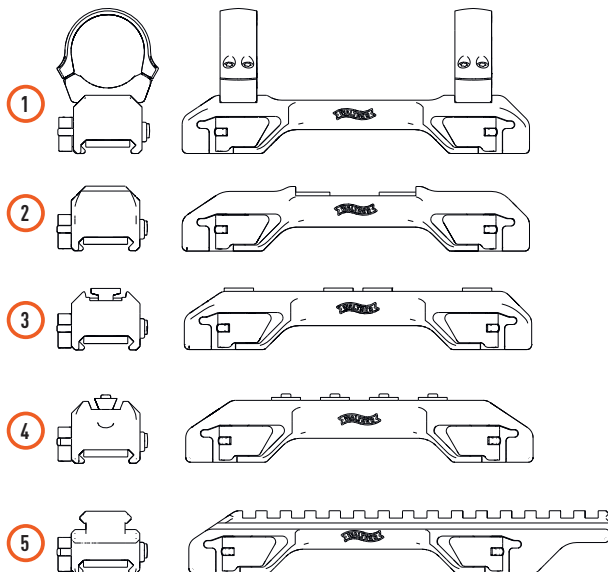
I montaggi Walther-Fixlock sono progettati per tutte le ottiche comuni. Grazie al sistema brevettato a pressione, sono robusti e assolutamente precisi. Le parti superiori di montaggio (corpo di montaggio) accuratamente dimensionate e le basi di montaggio sul fucile a ripetizione RS 3 sono ottimizzate per i dispositivi di mira del futuro e offrono la massima stabilità, soprattutto con dispositivi aggiuntivi con requisiti speciali in termini di peso e leva, sia durante il tiro che nei momenti di dura prova. Affidabili e facili da usare.

Istruzioni per il montaggio

Se si sostituiscono componenti del montaggio, occorre specificare espressamente che tutti i componenti devono essere controllati per verificarne il corretto fissaggio e la precisione di adattamento, al fine di evitare danni all'ottica e all'arma.

Varianti:

1. Diametro anello Fixlock 26 / 30 / 34 mm
2. Piastra adattatore Fixlock
3. Guida interna Fixlock Swarovski
4. Guida interna Fixlock Zeiss
5. Guida Fixlock Picatinny



DE

EN

FR

ES

IT

Accessori per piastra adattatore Fixlock (disponibile separatamente):

Referenza	Denominazione
2869136	Piastra adattatore 02 per Trijicon RMR
2869152	Piastra adattatore 04 per ad. es. Leupold DeltaPoint, DeltaPoint Pro
2869179	Piastra adattatore 06 per Vortex Viper
2874288	Piastra adattatore 08 per Aimpoint Acro
2874296	Piastra adattatore 09 per Holosun 509T

Per il montaggio della piastra adattatore è necessario un cacciavite Torx 10 / 20 (TX 10 / 20).

Al primo montaggio dell'ottica di mira Walther Fixlock, la parte superiore (corpo di montaggio) deve essere regolata sulla base di montaggio dell'arma per garantire un accoppiamento ottimale in termini di forma e forza quando l'ottica di mira è montata e bloccata.

Successivamente, è possibile rimuovere e rimontare il sistema di montaggio in qualsiasi momento con la stessa precisione e il punto di impatto del fucile a ripetizione RS 3 rimane invariato.

Primo montaggio e regolazione della parte superiore del sistema di montaggio (corpo di montaggio)

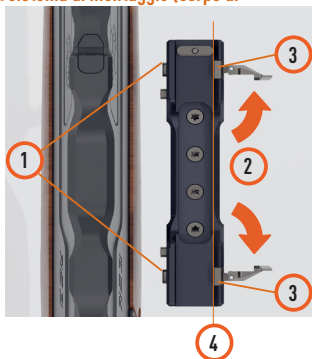
1. Preparazione della parte superiore del sistema di montaggio (corpo di montaggio) per la regolazione

Per regolare il corpo di montaggio, bisogna ribaltarlo sulla base di montaggio dell'RS 3.

A tal fine, aprire innanzitutto le due leve di fissaggio (2) con un angolo di 90° rispetto alla direzione di tiro.

Per poter effettuare un primo posizionamento senza collisioni è necessario aprire entrambi le viti di regolazione (1) – Torx T20 – in modo tale che le ganasce (3) siano parallele al bordo interno del corpo di montaggio (4) o sporgano leggermente.

Le viti di regolazione non vanno svitate ulteriormente, altrimenti si potrebbero allentare le viti di regolazione dal gruppo leva di fissaggio e i singoli componenti potrebbero cadere.



2. Posizionamento (ribaltamento) del montaggio

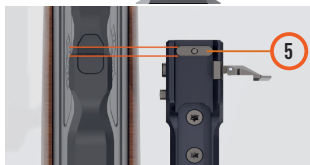
Attenzione

Eventuale danno all'arma.

» Assicurarsi che l'arresto assiale sia posizionato correttamente.

Ora è possibile ribaltare il corpo di montaggio sulla base di montaggio dell'arma con le leve di fissaggio (2) aperte a 90° rispetto alla direzione di tiro.

Assicurarsi che l'arresto assiale (5) sia inserito nella scanalatura della base di montaggio. Una volta posizionato completamente il corpo di montaggio, bloccare il montaggio ruotando completamente le leve di fissaggio.



3. Regolazione della forza di fissaggio

È possibile regolare il corpo di montaggio sia con il cannocchiale smontato che con il cannocchiale già montato sul corpo di montaggio.

Serrando le due viti di regolazione (1) è ora possibile regolare la forza di serraggio con le leve di fissaggio (2) chiuse.

Maggiore è la coppia di serraggio selezionata, maggiore sarà la forza di serraggio e la forza di chiusura e apertura delle leve di fissaggio direttamente correlata. La coppia di serraggio delle viti di regolazione deve essere scelta in modo tale (circa 0,5 Nm) che, premendo i bottoni di rilascio (3), si avverta una resistenza evidente e sia ancora possibile azionarli.



DE

EN

FR

ES

IT

4. Coppie di serraggio

Dadi scanalati Swarovski / Zeiss / bindella convessa
 Viti di fissaggio dell'anello
 Viti ad anello
 Piastre adattatori

M4 max.	3 Nm	(Torx T20)
M4 max.	3 Nm	(Torx T20)
M3,5 max.	1,9 Nm	(Torx T10)

Manuale d'uso

Una volta che la parte superiore di montaggio (corpo di montaggio) sia regolata sulla base di montaggio dell'arma, è possibile rimuovere e rimontare il sistema di montaggio in qualsiasi momento con la stessa precisione e il punto di impatto del fucile a ripetizione RS 3 rimane invariato.

1. Rimozione della parte superiore di montaggio (corpo di montaggio) con l'ottica di mira montata

Premere i bottoni di rilascio (3) finché le leve di fissaggio (2) siano aperte con un angolo di 90° rispetto alla direzione di tiro.

La parte superiore del montaggio può ora essere ribaltata a destra nella direzione di tiro.



2. Riposizionamento della parte superiore di montaggio (corpo di montaggio) con il cannocchiale da mira montato

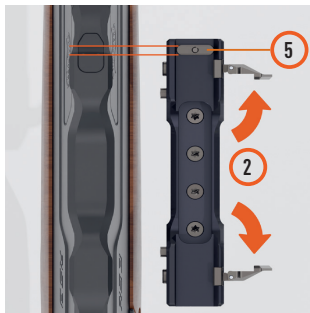
Assicurarsi che entrambi le leve di fissaggio (2) siano aperte con un angolo di 90° rispetto alla direzione di tiro.

Ora è possibile ribaltare il corpo del montaggio sulla base di montaggio dell'arma.

Assicurarsi che l'arresto assiale (5) sia inserito nella scanalatura della base di montaggio.

Una volta posizionato completamente il corpo di montaggio, bloccare il montaggio ruotando completamente le leve di fissaggio.

Verificare che il montaggio sia posizionato correttamente in piano e bloccato saldamente.



Buona caccia!

Note legali

Nonostante la massima cura, i dati possono subire modifiche, anche a breve termine. Pertanto non ci assumiamo alcuna garanzia o responsabilità per l'attualità, la correttezza e la completezza delle informazioni.

Il contenuto e la configurazione del manuale d'uso sono protette dal diritto d'autore. La riproduzione delle pagine o del loro contenuto richiede il previo consenso scritto della Carl Walther GmbH, a meno che la riproduzione non sia consentita dalla legge.

© Copyrights 2025

Carl Walther GmbH
Im Lehrfeld 1
89081 Ulm
Germania

info@carl-walther.de
www.carl-walther.com

Tutti i diritti riservati

Il testo, le immagini e i grafici, nonché la loro disposizione nel presente manuale d'uso, sono protetti dal diritto d'autore e da altre leggi di tutela. Il contenuto del presente manuale d'uso non può essere copiato, diffuso, modificato o reso accessibile a terzi per scopi commerciali.

Per accedere al mondo RS3, scansionare il codice QR:



DE

EN

FR

ES

IT

